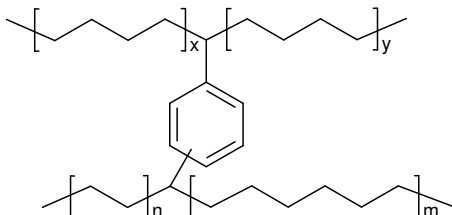
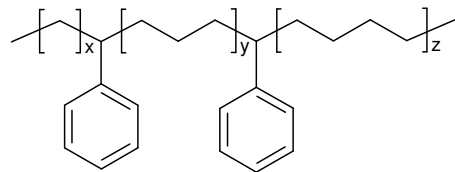


Charakterisierung

Chemische Bezeichnung	Benzene, mono-C10-13-alkyl derivs., distn. residues Schweralkylbenzol Dialkylbenzole (C ₁₀ -C ₁₃), Diphenylalkane (C ₁₀ -C ₁₃), Oligo- und Polyalkylbenzole
Registrierung	CAS Nr. 84961-70-6 EINECS Nr. 284-660-7 REACH-Registrierungsnummer 01-2119485843-26
Zusammensetzung	Wibaryl Feedstock ist ein Gemisch aus Mono- Di- und Polyalkylbenzolen sowie Di- und Oligophenylalkanen. Wibaryl Feedstock besteht zum größten Teil aus linearen Diphenylalkanen und linearen Dialkylbenzolen mit Alkylkettenlängen von C ₁₀ bis C ₁₃ .
Strukturformeln	Die Konstitution der Hauptbestandteile von Wibaryl Feedstock wird durch folgende allgemeine Strukturformeln wiedergegeben.



x,y...Anzahl der C-Atome in der 1.Alkankette
 m,n...Anzahl der C-Atome in der 2.Alkankette
 x,y,m,n = 0 bis 7..10
 Gesamtlänge der Alkanketten = C10 bis C13



x,y,z...Anzahl der C-Atome in der Alkankette
 x = 0 bis 3..5, y = 0 bis 6..9, z = 0 bis 7..10
 Gesamtlänge der Alkankette = C10 bis 13

Herstellung	Wibaryl Feedstock entsteht als Schweralkylat bei der Alkylierung von Benzol mit Chlorparaffinen unter Verwendung eines AlCl ₃ -Katalysators. Wibaryl Feedstock bildet die Grundlage, aus der destillativ Wibaryl A, Wibaryl B, Wibaryl AB und Wibaryl R gewonnen werden.
-------------	---

Physikalische und chemische Eigenschaften

<i>Qualitätskriterien</i>	<i>Typanalyse</i>	<i>Spezifikation</i>	<i>Normen</i>
Aussehen	klar bis leicht trübe	klar bis leicht trübe	
Farbe nach Gardner	8	max.18	DINISO 4630
Farbe nach ASTM	2,5		ASTM D1500
Geruch	Schwach		
Mittl.Molekulargew. [g/mol]	357		DIN 51405
Dichte [15 °C/59 °F, g/ml]	0.9	0.88-0.92	DIN51757 / ASTM D4052
Viskosität [15 °C/59 °F, mm ² /s]	94		DIN 51562 / ASTM D445
Viskosität [40 °C/104 °F, mm ² /s]	23	21-28	DIN 51562 / ASTM D445
Viskosität [100 °C/212 °F, mm ² /s]	4.4		DIN 51562 / ASTM D445
Refraktion [25 °C/77 °F]	1.503		DIN 51423
Anilinpunkt [°C/°F]	42 / 108		DINISO2977/ASTM D611
Pourpoint [°C/°F]	-57 / -71		DINISO3016 / ASTM D97
Siedebeginn [°C/°F]	350 / 662		ASTM D1160
Flammpunkt [COC, °C/°F]	210 / 410	min.190 / 374	DINISO2592 / ASTM D92
Conradsontest [Gew.%]	<0.01		DIN 51551
Wasser [mg/kg]	30	max.100	DIN 51777

Anwendungen

Sulfonate aus WIBARYL Feedstock	Korrosionsinhibitoren Schmieröl-Additive Metallbearbeitungsöle
Wärmeträger	Grundstoff für Tieftemperaturöle Kältemaschinenöle nach ISO VG 32 Wärmeträgeröle
Schmiermittel	Motorenöle Getriebeöle Fette
Lösungsmittel	Lösungsmittel für Mikrokapseln (Reaktfarbstoffe) Lösungsmittel für Viskositätsverbesserer
Weichmacher	Weichmacher für Kautschuk Sekundärweichmacher für Vinylformulierungen
Sonstige	Elektroisolieröle Ölfeldchemikalien Hydrophobiermittel

Zur Beachtung

Weitergehende Informationen auf Anfrage.

Die Angaben in dieser Produktinformation basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Anwender unserer Produkte nicht von einer Eingangskontrolle bzw. eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.